



**ИННОТЕХМАШ**

инновационные технологии  
в машиностроении

Оборудование для энергообеспечения  
нефтегазовых объектов  
(ТЭЦ, ДЭС, котельные)

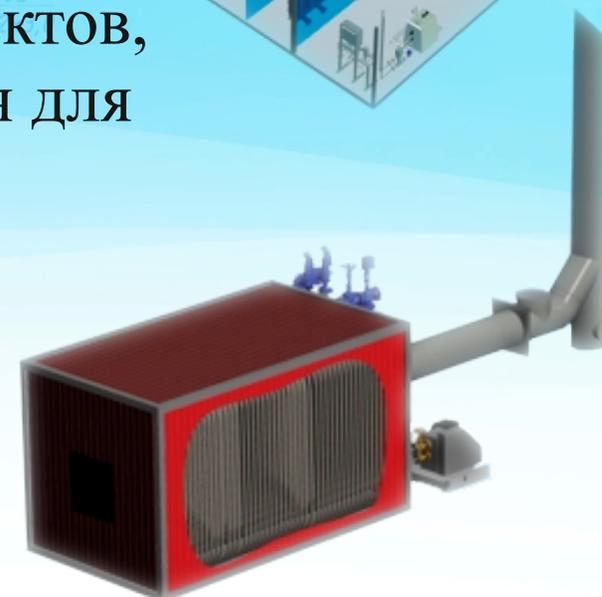
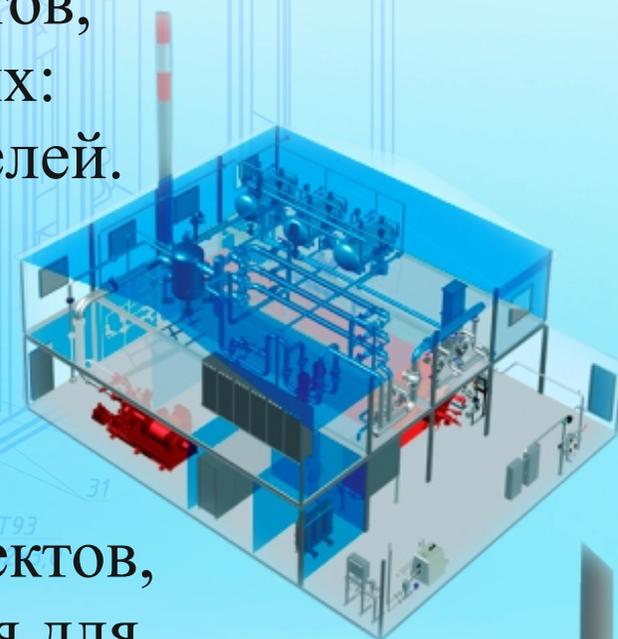
Насосное оборудование  
Запорно-регулирующая арматура

Инжиниринг

# Приглашение к сотрудничеству.

Предлагаем Вам рассмотреть вопрос о долгосрочном сотрудничестве в области инжиниринговых проектов, нацеленных на решение задач в основных отраслях: генерации, добыче и транспортировке энергоносителей.

Основным направлением деятельности ООО «ИнноТехМаш» является разработка и реализация проектов, в том числе и инновационных, в области энергообеспечения объектов, а также поставка и монтаж различного оборудования для предприятий нефтяной, газовой и химической промышленности.



В период с 2015 по 2017 год компания разработала инновационную паросиловую мини-ТЭЦ (ТЭК «Алатырь»), электрической мощностью до 6,5 МВт.

ТЭК «Алатырь» не имеет мировых аналогов.

Проект выполнен в рамках долгосрочного сотрудничества с Российской Академией Наук и финским инженерным центром мирового уровня.

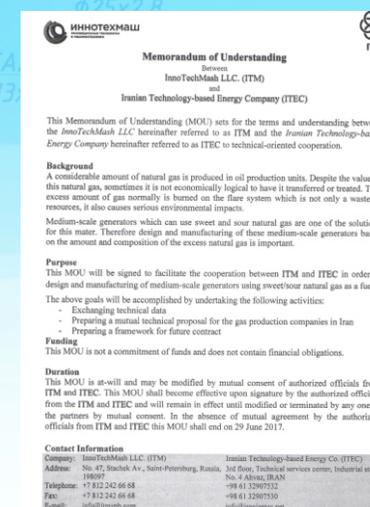


*Российская Академия Наук*

Подписан меморандум с Иранской технологической энергетической компанией (ИТЕС) о внедрении ТЭК «Алатырь» на нефтедобывающих объектах Ирана.

Новость об этом размещена на сайте Российского Энергетического Агентства (РЭА)

«[http://rosenergo.gov.ru/cur\\_news/2017-06-29/367](http://rosenergo.gov.ru/cur_news/2017-06-29/367)».





# Разновидности ТЭК «Алатырь»

**ТЭК  
Алатырь \*/\***  
Выработка  
электрической  
(от 0,5 до 3 МВт)  
и тепловой  
(от 2,5 до 15 МВт)  
энергии

**ТЭК  
Алатырь \*/\*П**  
Выработка  
электрической энергии  
(от 0,5 до 5,4 МВт)  
и технологического  
пара  
(0,2-25 т.п./час)

**ТЭК  
Алатырь**

**ТЭК  
Алатырь \*/0**  
Выработка  
электрической  
энергии  
(от 0,5 до 6,5 МВт)

# Комплекс получил высокую оценку со стороны экспертов нефтегазовой отрасли.

Заключение академика РАН Дмитриевского А.Н.

Экспертное заключение Российского Государственного Университета им. Губкина

Научный руководитель  
Института проблем  
нефти и газа  
РАН  
Академик  
Дмитриевский  
Анатолий Николаевич



119333, Москва, ул. Губкина, д.3; тел: (499) 135-73-71; Факс: (499) 135-54-65  
e-mail: a.dmitrievsky@ipng.ru

№ \_\_\_\_\_  
на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

**Заключение**  
**на паросиловой теплоэнергетической комплекс «Алатырь»**  
**(ТЭК «Алатырь»)**

Специалисты ООО Иннотехмаш завершили работы по созданию паросилового теплоэнергетического комплекса (ТЭК «Алатырь»), который не имеет по своим количественным и качественным характеристикам мировых аналогов и обладает гораздо большими возможностями по сравнению с применяемыми на текущий момент ГТУ и ДЭС.

Комплекс способен длительно и надежно работать в экстремальных природно-климатических условиях, используя в качестве топлива неочищенный попутный нефтяной газ и высоковязкую сырую нефть с высоким содержанием серы. ТЭК «Алатырь» экономически и технически целесообразен для использования на нефтяных месторождениях, с энергетическим потреблением от 0,5 МВт до 6,5 МВт. Способность комплекса подогревать извлекаемому из земных недр водонефтяную смесь до строго заданных температур позволяет отказаться от некоторых видов применяемого в настоящий момент оборудования.

Предварительные экономические расчеты показали, что окупаемость комплекса составляет от полутора до двух лет (экономию на энергоресурсах, закупках основного и вспомогательного оборудования, эксплуатационных расходах достигает 30%).

Представляется целесообразным обеспечить масштабную реализацию ТЭК «Алатырь» на предприятиях нефтяной промышленности.

Академик РАН  А.Н. Дмитриевский



Т.С. Гланги  
(499) 135-73-71

«УТВЕРЖДАЮ»  
Проректор по научной работе  
Российского государственного университета  
нефти и газа (национальный исследовательский университет)  
имени И.М. Губкина  
профессор Абрамов А.В.



25 января 2017 г.

**ЭКСПЕРТНАЯ ОЦЕНКА**  
**КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО**  
**КОМПЛЕКСА «АЛАТЫРЬ» ДЛЯ ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЯ ОБЪЕКТОВ**  
**НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Заключение подготовили:  
профессор Королевского технологического института (Швеция), профессор  
кафедры физики РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина, доктор физ.-мат.  
наук  
 Кучеров Владимир Георгиевич  
Заведующий кафедрой термодинамики и тепловых двигателей РГУ нефти и газа  
(НИУ) имени И.М. Губкина, доктор техн. наук, профессор  
 Лопатин Алексей Сергеевич  
Исполнительный вице-президент «НьюТех Сервисез», профессор кафедры  
термодинамики и тепловых двигателей РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М.  
Губкина, кандидат техн. наук  
 Бессель Валерий Владимирович

Москва, 2017 г.

ООО «ИнноТехМаш» аттестована по следующим технологиям сварки:

ОХНВП п. 1, 2, 3, 9, 12, 13, 14, 16 РД 9М11 (РАД+РД)

ОХНВП п. 1, 2, 3, 12, 13, 14, 16 РАД 1М01 (РАД+РД)

ОХНВП п. 1, 2, 3, 12, 13, 14, 16 РАД 9М11 (РАД+РД)

ОХНВП п. 1, 2, 3, 12, 13, 14, 16 РД 1М01 (РАД+РД)

ОХНВП п. 16 РАД 5М05 (РАД+РД)

ОХНВП п. 16 РД 5М05 (РАД+РД)

СК п. 1 РД 1М01

ГО п. 1, 2, 3 РД

КО п. 1, 2 РАД



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



Специалисты компании имеют все необходимые допуски, разрешения и аттестации.

И в настоящий момент выполняют работы на объектах ПАО АНК «Башнефть», «Башнефть-Уфанефтехим» и Саратовском НПЗ.

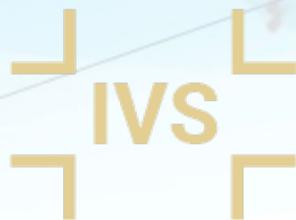


ООО «ИнноТехМаш» совместно с компанией  
ООО «ИВС-Групп» по лицензии немецкой компании  
KVT Kurlbaum AG, производит и поставляет уникальную  
запорно-регулирующую арматуру с уплотнением «металл по металлу».

Наша цель - сокращение эксплуатационных затрат заказчика за счёт  
применяемых технологий производства и инновационной уплотнительной  
системы покрытия металл по металлу.

Наши преимущества:

- эффективная защита от износа
- рост продолжительности интервалов технических обслуживаний
- защита от коррозии в различных средах
- многочисленные варианты систем покрытий
- успешное использование в самых температурных средах
- гарантия 25 лет
- возможность индивидуальной разработки и подбора покрытия, материалов



В настоящее время продукция компании «ИВС-Групп» успешно прошла опытно-промышленные испытания на объектах ПАО «НОВАТЭК». Компания включена в список поставщиков.



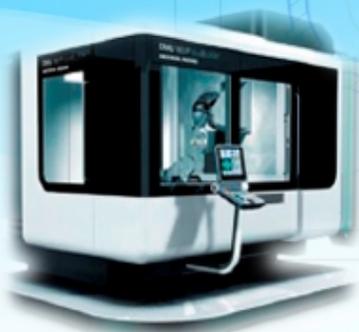
Освоена линейка клапанов высокого давления, состоящая из 16 вариантов исполнения:

- клапан запорный диаметром ДУ 25 мм в четырёх исполнениях по давлению 10, 15, 25, 42 МПа
- клапан регулирующий диаметром ДУ 25 мм в четырёх исполнениях по давлению 10, 15, 25, 42 МПа
- клапан запорный диаметром ДУ 50 мм в четырёх исполнениях по давлению 10, 15, 25, 42 МПа
- клапан регулирующий диаметром ДУ 50 мм в четырёх исполнениях по давлению 10, 15, 25, 42 МПа

Технические особенности:

- интервал рабочих температур от -60 до + 200 С
- срок службы 25 лет
- корпус из стали 09Г2С с антикоррозийным покрытием (никелерование)
- сменная внутренняя гарнитура
- применение в технологическом оборудовании нефтегазового комплекса, а также в системах с рабочим газом H<sub>2</sub>S

Обеспечиваем полный цикл производства запорной и регулирующей арматуры



механическая обработка



покрытие



сборка и гидравлические испытания

ООО ИнноТехМаш является дилером ряда отечественных и зарубежных заводов-производителей, специализирующихся на выпуске насосного оборудования.



Саратовское акционерное  
производственно-коммерческое  
открытое общество  
**“НЕФТЕМАШ”**



## ООО ИнноТехМаш предлагает следующие насосные агрегаты и насосные станции на их основе:

- для добычи нефти
- для систем ППД
- для трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов
- для перекачивания нефтегазоводяной смеси двухвинтовой
- для систем подготовки и транспорта нефти секционный
- магистральный секционный однокорпусной
- подпорный вертикальный насос для подачи нефти к МН
- подпорный или сливно-наливной насос одноступенчатый
- для нефтепереработки и нефтехимии (процессные насосы) :

одновинтовые насосы

двухвинтовые насосы

трехвинтовые насосы

центробежные насосы (консольные, секционные, двухстороннего входа, герметичные, с магнитной муфтой, вертикальные полупогружные)

вихревые насосы

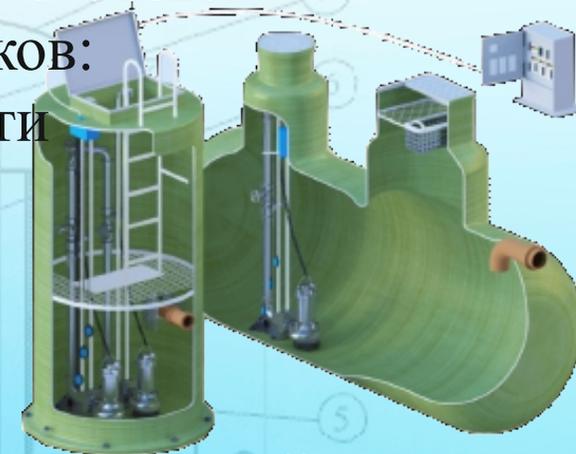
шестеренные насосы



ООО ИнноТехМаш является дилером заводов-изготовителей, предлагающих решения в области очистки промышленных стоков.

Область применения станций очистки промышленных стоков:

- площадки и опорные базы нефтегазовой промышленности
- нефтеперерабатывающие заводы
- газохимические предприятия
- ТЭЦ/ГРЭС



Топливо-заправочные комплексы и терминалы требуют нормативной очистки производственно-дождевых, масло- и нефтесодержащих стоков, имеющих в ряде случаев повышенное содержание нефтепродуктов (до 2000 мг/л) и взвесей (до 1000 мг/л).

Очистные сооружения для опасных производственных объектов выполняются во взрывозащищенном (Ex) исполнении, в соответствии с требованиями нормативов пожаро- и взрывоопасности категорий «А» и «Б». Сооружения оснащаются системами контроля загазованности, охранно-пожарной сигнализации, пожаротушения.



# ИННОТЕХМАШ

инновационные технологии  
в машиностроении

Общество с ограниченной ответственностью  
«Инновационные Технологии в Машиностроении»  
(ООО «ИнноТехМаш»)

Юридический адрес: 198097, г. Санкт-Петербург, пр. Стачек, д. 47, строение 62, 3 этаж, офис 7

Почтовый адрес: 198097, г. Санкт-Петербург, пр. Стачек, д. 47, строение 62, 3 этаж, офис 7

Тел: +7 812 242 66 68

Email: [info@itmspb.com](mailto:info@itmspb.com)

Сайт: [www.itmspb.com](http://www.itmspb.com)