



**ИВС-ГРУПП**

---

**ООО «ИВС-ГРУПП»**

Наша гордость: полный спектр  
услуг и возможностей!

Многолетний опыт в области защиты от износа и коррозии позволяет нам выпускать продукцию максимально возможного качества. Выпускаемые в наших цехах готовые к монтажу изделия снабжаются системами покрытий, обладающими наивысшей стойкостью к износу. Благодаря тому, что производство с начала и до конца сосредоточено целиком на нашем предприятии, мы в состоянии выполнять управление, контроль и непрерывное улучшение всего процесса контроля качества в ходе производства. Исключение конфликтов и нестыковок в местах сопряжения производственной цепочки, которые могут возникать при взаимодействии с многочисленными поставщиками, позволяет сократить сроки поставки и повысить качество продукции.

Как частное предприятие мы с гордостью сохраняем традиции марки «Сделано в Германии» и приверженность таким ценностям, как надёжность, гибкость и стремление к инновациям. Сохранение этих ценностей для нас не зависит от конъюнктуры, поэтому и в долгосрочной

перспективе мы выступаем в качестве надёжного стратегического партнера своих заказчиков.

Особое внимание в нашей деятельности мы уделяем машиностроению и производству арматуры. В рамках этого сектора отраслей промышленности мы выступаем для своих заказчиков в качестве осмотрительного партнера, учитывающего в работе далекую перспективу. Для нас такая стратегия означает поставки заказчикам изделий максимально возможного качества с оказанием всесторонней поддержки при проектировании, совершенствовании продукции и ее сбыте.

Совместная работа с нами дает преимущества буквально всем подразделениям предприятия заказчика. Активное сотрудничество и самое тесное профессиональное взаимодействие способствуют ускоренному совершенствованию продукции заказчика при экономии затрат и позволяют получить ценные конкурентные преимущества в процессе продаж.

## ПРОЦЕСС КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

С точки зрения максимально возможного качества принципиально важным фактором является для нас воспроизводимость производственных процессов наряду с их безопасностью. При этом основное внимание уделяется гарантированному высочайшему качеству всех техпроцессов. Для достижения этих целей мы располагаем всеми возможностями.

### 1. Установка и технологическое оборудование

Мы располагаем самыми современными и высокопроизводительными системами, которые относятся к лучшим достижениям на современном международном рынке. В подборе оборудования нам помогает многолетний технический опыт и тщательное продумывание всех вариантов. Наряду с этим мы широко поощряем развитие тесного и интенсивного взаимодействия с нашими стратегическими поставщиками с целью постоянного улучшения и оптимизации производственных и технологических процессов.

### 2. Роботизированные техпроцессы нанесения покрытий

С целью гарантировать долгосрочное сохранение неизменных параметров техпроцессов нанесения покрытий мы доверяем абсолютную точность работы

роботам с компьютерным управлением. Это позволяет выпускать продукцию с отлично воспроизводимыми характеристиками при практически неизменных условиях и исключить источники возможных ошибок.

### 3. Компьютерный контроль систем покрытий

Все системы покрытий проходят контроль с применением компьютерной техники. Управление и частичная регистрация параметров газовых потоков производится с помощью контура регулирования массового расхода и системы датчиков. Поэтому в любое время мы в состоянии доказательно подтвердить для заказчиков заявленный нами высокий уровень качества!

### 4. Лаборатория металлографии на нашем предприятии

С целью непрерывного изучения связей между слоями покрытий и субстратными слоями, а также их влияния на характеристики изделий, высококвалифицирован

ные аттестованные сотрудники нашей лаборатории металлографии проводят подготовку поперечных шлифов, исследования под микроскопом и измерения микротвёрдости материалов. Это позволяет разрабатывать системы покрытий на основе самых последних инноваций.

### 5. Текущие контрольные образцы и пробы с отслеживанием по партии

Текущий процесс производства проверяется с помощью отбора контрольных проб и образцов с отслеживанием по партии изделий.

### 6. Подготовка производства - «это наше все»

Производственный процесс обеспечивается детально продуманной всесторонней подготовкой и предусматривает абсолютную точность партий изделий. Это гарантирует прослеживаемость любой партии по любым факторам.

### 7. 100% для 100%

Тщательный промежуточный техконтроль и приемочные испытания гарантируют на всех этапах производственного процесса точное соблюдение технологических требований и отличные конечные результаты.

Все это позволяет поставлять заказчикам продукцию наивысшего качества.

### 8. Сотрудничество в научно-исследовательской работе

Чтобы преодолевать самые сложные задачи и затруднения, зачастую необходима глубокая научно-техническая проработка. Поэтому мы поддерживаем самое интенсивное сотрудничество со всеми ведущими высшими учебными заведениями и стремимся внедрять передовые исследовательские разработки с целью улучшения производственных процессов.

### 9. Доверяй, но проверяй

Организованы регулярные проверки наших предприятий со стороны заказчиков. Мы рассматриваем такой аудит как форму передачи опыта, в ходе которой заказчики располагают объективными критериями для оценки заявленного нами уровня качества.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ ИВС-ГРУПП

Перечисленные ниже технические данные представляют собой лишь краткий и сжатый обзор технологических возможностей наших производственных цехов. На всех производственных участках мы эксплуатируем самое совершенное оборудование с новейшими технологиями и наивысшим уровнем автоматизации.

### ТЕХНОЛОГИИ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ

- Распыление и наплавка: макс. Ø 470 мм Вес: макс. 250 кг (макс. NW 300)
- HVOF: макс. Ø 1100 мм Вес: макс. 1300 кг (макс. NW 600)
- Лазерное плакирование: макс. Ø 500 мм Длина: макс. 1500 мм Вес: макс. 400 кг
- Микрооптическое лазерное плакирование: мин. Ø 50 мм Глубина: макс. 700 мм (2 x 350 мм)
- Плазменно-порошковая наплавка (PTA): макс. Ø 1000 мм Длина: макс. 1500 мм Вес: макс. 1000 кг
- Лицензия Cutting&Wear
- DLC (покрытие PVD) – Сочетание термического нанесения покрытий + технология PVD

### МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА / ОБРАБОТКА РЕЗАНИЕМ

- Токарная обработка с приводными режущими инструментами: макс. Ø 480 мм Длина: макс. 1500 мм (макс. NW 300)
- Фрезерование, подача по 5 осям: ось X: 600 мм / ось Y: 500 мм / ось Z: 500 мм
- Внешнее программирование через модуль CAM
- Система компьютерного проектирования Autodesk

### МЕХАНИЧЕСКАЯ/ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

- Сферическое шлифование: макс. Ø 470 мм Вес: макс. 250 кг (макс. NW 300)
- Притирка/суперфинишная обработка макс. Ø 470 мм Вес: макс. 250 кг (макс. NW300)
- Наружное круговое шлифование макс. Ø 400 мм Длина: макс. 1500 мм Вес: макс. 150 кг

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОМПЛЕКТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- Арматура: шары и седла клапанов, класс утечки A, NW 15 – 300
- Тройник: резцы (макс. 500 x 200 x 200), защитные гильзы, уплотнительные втулки
- Основные материалы: двухслойные стали, инконель, хастеллой, монель, низколегируемые стали

## СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ



**ПРОИЗВОДСТВО  
АРМАТУРЫ**



**БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И БУРОВЫЕ РАБОТЫ**



**МАШИНОСТРОЕНИЕ**



**IVS-КЛАПАНЫ  
ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**

ООО «ИВС-ГРУПП»  
«IVS-GROUP»  
LIMITED LIABILITY COMPANU

📍 Тюмень  
ул. Республики, 142

☎ +7 (345) 228-50-87

✉ info@ivs-grup.ru