



## IVS-ТАБЛИЦА ПОКРЫТИЙ

С учетом особых  
требований

## HVOF - Высокоскоростное газопламенное напыление

Группа покрытий	Карбиды				Специальное легирование Т-800
Покрытие Описание	ASV 176 Карбит вольфрама	ASV 231 Карбит хрома	ASV 501 Карбит хрома с алмазо-подобным покрытием (DLC)	ASV 251 Карбит вольфрама/хром/никель	ASV 168 Кобальт-молибден-хром
Толщина покрытия	0,2 мм	0,2 мм	0,2 мм+2мкм	0,2 мм	0,2 мм
Твердость	1100-1400 HV0,3	900-1100 HV0,3	900-1100 HV0,3	1000-1200 HV0,3	550-650HV0,3
Стойкость к высоким температурам	Макс. 450° С	Макс. 650° С	Макс. 450° С	Макс. 550° С	Макс. 800° С
Пористость	Менее 0,5 %	Менее 1,0 %	Менее 1,0 %	Менее 1,0 %	Менее 1,0 %
Герметичность 6 бар, уровень утечки 0	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий
Герметичность 6 бар, уровень утечки 2 (В)	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует
Пригодность для систем высокого давления с повышенными требованиями по герметичности	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий
Стойкость к истиранию	Очень высокая долговечность	Очень высокая долговечность	Очень высокая долговечность	Очень высокая долговечность	Хорошая долговечность
Химическая стойкость к кислотно-щелочным растворам	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Очень хорошо
Стойкость к подпленочной коррозии	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо
Стойкость к отслаиванию	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо
Адгезия с основным материалом	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Хорошо
Характеристики режима работы всухую	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Не известно
Пригодность для систем с шаровым уплотнением	Да	Да	Да	Да	Да
Коэффициент трения*	0,2-0,4	0,2-0,4	0,1	0,2-0,4	0,2-0,4

## Напыление/термическое уплотнение

Группа покрытий	Твердые никелевые сплавы				
Покрытие Описание	ASV 404 Твердый никелевый сплав	ASV 503 Твердый никелевый сплав с алмазоподобным покрытием (DLC)	ASV 433 Твердый никелевый сплав с карбидом вольфрама	ASV 461 Твердый кобальтовый сплав SF6	ASV 462 Твердый кобальтовый сплав SF1
Толщина покрытия	0,5-0,8 мм	0,5-0,8 мм +2мкм	0,5-0,8 мм	0,5-0,8 мм	0,5-0,8 мм
Твердость	650-750 HV0,3	650-750 HV0,3	750-850 HV0,3	500-650 HV0,3	600-700 HV0,3
Стойкость к высоким температурам	Макс. 500° С	Макс. 450° С	Макс. 450° С	Макс. 700° С	Макс. 700° С
Пористость	Поры отсутствуют	Поры отсутствуют	Поры отсутствуют	Поры отсутствуют	Поры отсутствуют
Герметичность 6 бар, уровень утечки 0	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий
Герметичность 6 бар, уровень утечки 2 (В)	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует
Пригодность для систем высокого давления с повышенными требованиями по герметичности	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий
Стойкость к истиранию	Высокая долговечность	Высокая долговечность	Очень высокая долговечность	Хорошая долговечность	Хорошая долговечность
Химическая стойкость к кислотно-щелочным растворам	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Стойкость к подпленочной коррозии	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Стойкость к отслаиванию	Превосходная благодаря прочным связям в металлургическом расплаве	Превосходная благодаря прочным связям в металлургическом расплаве	Превосходная благодаря прочным связям в металлургическом расплаве	Превосходная благодаря прочным связям в металлургическом расплаве	Превосходная благодаря прочным связям в металлургическом расплаве
Адгезия с основным материалом	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Характеристики режима работы всухую	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Не соответствует	Не соответствует
Пригодность для систем с шаровым уплотнением	Да	Да	Да		Да
Коэффициент трения*	0,2-0,4	0,1	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4

Значения соответствуют номинальным параметрам между шарами и уплотнительными кольцами в притертом состоянии

## Лазерная наплавка

Группа покрытий	Inconel 625	Твердый никелевый сплав	Стеллиты		
Покрытие Описание	ASV 401 Никелевое легирование	ASV 433 Твердый никелевый сплав с карбидом вольфрама	ASV 461 Твердый кобальтовый сплав SF6	ASV 502 Твердый кобальтовый сплав SF1	ASV 463 Твердый кобальтовый сплав SF20
Толщина покрытия	0,5-3,0 мм	0,5-3,0 мм	0,5-3,0 мм	0,5-0,8 +2мкм	0,5-0,8
Твердость	240-280 HV0,3	850-950 HV0,3	500-650 HV0,3	600-700 HV0,3	680-780 HV0,3
Стойкость к высоким температурам	1000° С	Макс. 450° С	Макс. 700° С	Макс. 450° С	Макс. 700° С
Пористость	Поры отсутствуют	Менее 0,5%	Поры отсутствуют	Поры отсутствуют	Поры отсутствуют
Герметичность 6 бар, уровень утечки 0	-	-	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	Прекрасно соответствует
Герметичность 6 бар, уровень утечки 2 (B)	-	-	Очень хорошо	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует
Пригодность для систем высокого давления с повышенными требованиями по герметичности	-	-	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	Прекрасно соответствует
Стойкость к истиранию	Низкая	Очень высокая долговечность	Хорошая долговечность	Хорошая долговечность	Хорошая долговечность
Химическая стойкость к кислотно-щелочным растворам	Очень хорошо-превосходно	Хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Стойкость к подпленочной коррозии	Очень хорошо	Не соответствует	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Стойкость к отслаиванию	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Превосходная благодаря прочным связям в металлургическом расплаве	Превосходная благодаря прочным связям в металлургическом расплаве
Адгезия с основным материалом	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Характеристики режима работы всухую	Не соответствует	Хорошо	Не соответствует	Не соответствует	Очень хорошо
Пригодность для систем с шаровым уплотнением	Нет	Нет	Нет	Да	Да
Коэффициент трения*	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,1	0,2-0,4

## Плазменная наплавка

Группа покрытий	Стеллиты	316L	Твердый никелевый сплав
Покрытие Описание	ASV 461 SF6 Твердый кобальтовый сплав	ASV 462 SF1 Твердый кобальтовый сплав	ASV 415 Аустенитный
Толщина покрытия	0,5-3,0 мм	0,5-3,0 мм	0,5-3,0 мм
Твердость	-/-	-/-	-/-
Стойкость к высоким температурам	Макс. 700° С	Макс. 700° С	500° С
Пористость	Поры отсутствуют	Поры отсутствуют	Поры отсутствуют
Герметичность 6 бар, уровень утечки 0	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	-
Герметичность 6 бар, уровень утечки 2 (B)	Прекрасно соответствует	Прекрасно соответствует	-
Пригодность для систем высокого давления с повышенными требованиями по герметичности	Зависит от конкретных условий	Зависит от конкретных условий	-
Стойкость к истиранию	Хорошая долговечность	Хорошая долговечность	Низкая
Химическая стойкость к кислотно-щелочным растворам	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Стойкость к подпленочной коррозии	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Стойкость к отслаиванию	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Адгезия с основным материалом	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо
Характеристики режима работы всухую	Не соответствует	Не соответствует	Не соответствует
Пригодность для систем с шаровым уплотнением	Нет	Нет	Нет
Коэффициент трения*	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4

## СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ



ПРОИЗВОДСТВО  
АРМАТУРЫ



БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И БУРОВЫЕ РАБОТЫ



МАШИНОСТРОЕНИЕ



ASV-КЛАПАНЫ  
ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

---

ООО «ИВС-ГРУПП»  
«IVS-GROUP»  
LIMITED LIABILITY COMPANY

Тюмень  
ул. Республики, 142

+7 (345) 228-50-87

info@ivs-grup.ru